

Układ sterowania rozwijakiem do kręgów blachy



Branża:

2500 - Produkcja i obróbka metali

Komponenty Lenze

- Motoreduktory typu GKS 14 - 11kW(2 szt.)
- Falowniki typu 8200vektor (2 szt.), 9300vektor (2 szt.)
- Panel operatorski typu H310

Zadanie do wykonania

Modernizacja systemu napędowego rozwijaka kręgów blachy, polegająca na przejściu z napędów hydraulicznych na napędy elektryczne większej mocy. Dodatkowo dołożenie falowników do silników ustawiających szczelinę walców prostownicy głównej, celem zwiększenia precyzji nastaw.

Koncepcja rozwiązania zadania

Sterowanie rozwijakiem: Zastosowanie dwóch motoreduktorów typu GKS 11kW sterowanych z falowników 9300-EV z wykorzystaniem kalkulatora średnicy. Napędy pracują w tandemie (dwa stożki dociskowe) Master-Slave. Sterowanie nastawą szczeliny pomiędzy walcami prostownicy głównej: Zastosowanie falowników w celu nastawienia rampy rozruchowej przy zachowaniu dużego moment.

Możliwości rozbudowy aplikacji

Istnieje możliwość dalszej modernizacji kolejnych napędów i sprzęgnięcie ich elektronicznie z napędem rozwijaka, co usprawni proces zaprowadzania blachy do maszyny.

Korzyści dla użytkownika

Dzięki zwiększonej mocy napędów zostało usprawnione zaprowadzanie blachy. Dodatkowo dzięki kalkulacji średnicy kręgu blachy w całym zakresie odwijania utrzymany jest stały naciąg blachy.

