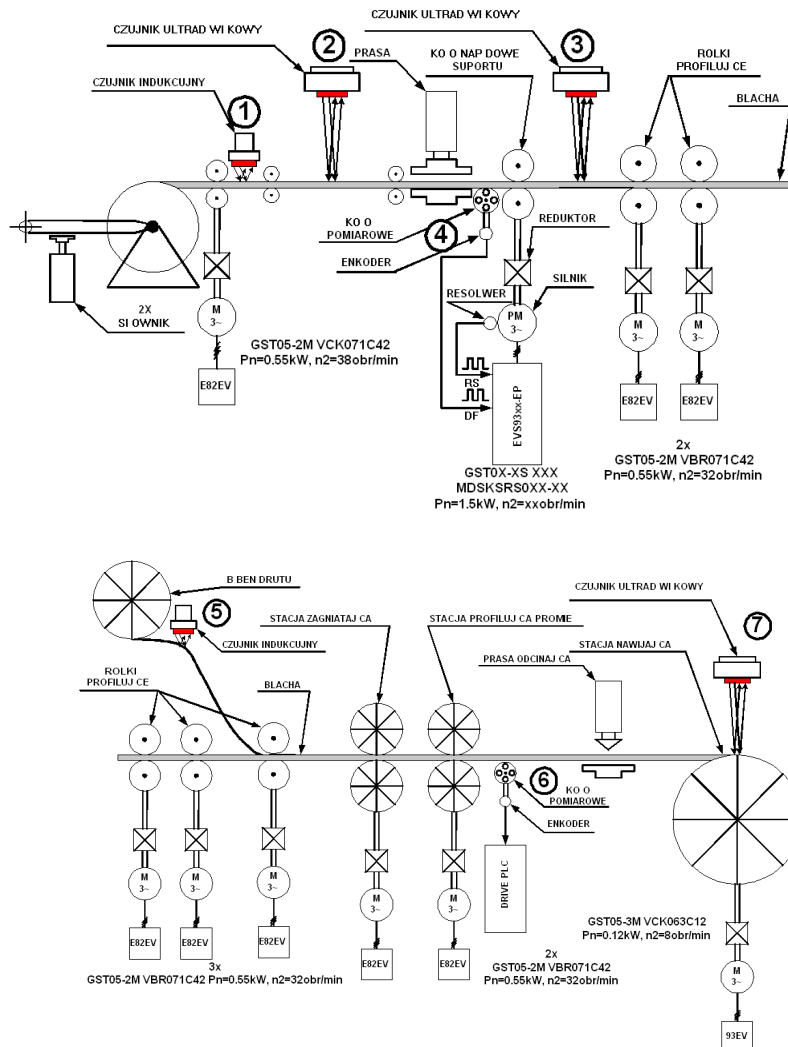


Linia do produkcji taśmy ostrzowej



Branża:

2500 - Produkcja i obróbka metali

Komponenty Lenze

- falowniki 9300 serwo i 8200 wektor
- silnik serwo
- silniki indukcyjne
- panel wizualizacyjny H520
- sterownik DrivePLC

Zadanie do wykonania

Sterowanie linią produkcyjną zawierającą odwijak, prasę, profilarkę i nawijak

Koncepcja rozwiązania zadania

Układ sterowania nadzoruje pracę prasy wycinającej wzór taśmy ostrzowej oraz współpracujące z nią: odwijak - dostarczający półprodukt, profilarkę – odpowiedzialną za nadanie kształtu półproduktowi, wprowadzenie drutu i zaprasowanie, nawijak – odbierający gotowy produkt. Wartości zadane i sterowanie poszczególnymi napędami odbywa się za pośrednictwem protokołu komunikacyjnego CAN. Za pomocą panelu wizualizacyjnego uzyskuje się dokładną kontrolę nad przebiegiem procesu jak również dodatkowe informacje diagnostyczne o każdym z napędów. Ze względu na duże rozmiary panela układ sterowania jest intuicyjny w obsłudze. Obecność w układzie sterowania prasy mechanicznej implikuje zastosowanie w układzie 4 kategorii bezpieczeństwa.

Korzyści dla użytkownika

- zautomatyzowanie procesu technologicznego
- łatwe sterowanie i zmiany parametrów produktu
- wysoki stopień bezpieczeństwa obsługi
- intuicyjna obsługa linii za pomocą panelu dotykowego