

Dokręcarka śrub




Branża

1000 - Budowniczy maszyn

Komponenty Lenze

- Przeźniennik częstotliwości serwo PLC – 7 szt
- Przeźniennik częstotliwości 8200 wektor – 2 szt
- Motoreduktor z przekładnią planetarną SPL – 7 szt
- Motoreduktor walcowy – 2 szt
- Moduł PROFIBUS

Zadanie do wykonania

Dokręcanie śrub z zadanymi momentami, z kontrolą pozycji i poprawności wykonania zadania.

Koncepcja rozwiązania zadania

Dokręcarka służy do zautomatyzowanego montażu modułów hydraulicznych. Wyposażona jest w bardzo nowoczesne sterowanie. Zapewnia pełną kontrolę wszystkich etapów dokręcania (dokręcanie z zadanymi momentami i kontrolą ilości obrotów). Współpracuje ze sterownikiem nadrzędnym SIMATIC S7. Wymiana danych pomiędzy wszystkimi napędami Serwo PLC odbywa się po sieci

CAN, natomiast komunikacja ze sterownikiem nadrzędnym odbywa się po sieci PROFIBUS. Przeźnienniki serii 8200 wektor sterują odpowiednio obrotowym stołem podającym i manipulatorem odbierającym.

Możliwości rozbudowy aplikacji

Sterowniki Serwo PLC mogłyby przejąć sterowanie całej maszyny.

Można również zastosować panel operatorski LENZE.

Korzyści dla użytkownika

- Zautomatyzowanie procesu montażowego modułów hydraulicznych
- Ograniczone okablowanie do minimum dzięki zastosowaniu sieci CAN i PROFIBUS.

